

nesekt®

160W ミニルーターセット 148PCS

MODEL : NTMR120-A160W148OGR



Variable Speed Rotary Tool Kit [148PCS]

7 level speed rotary tool kit with 148PCS accessories,Covering all needs of carving,grinding,milling,polishing,drilling,sanding,and engraving.

取扱説明書

お使いになる前に

安全にご使用していただくために

- 必ず取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。
取扱いに不慣れな人や正しい操作のできない人はお使いにならないでください。
- 本製品を正しく安全にお使いいただき、ご自身や周囲に危険がおよぶ可能性を防止するために、下記のように『警告』、『注意』の2種に区分しています。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってお使いください。
- 『注意』に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。正しく安全にご使用ください。

⚠警告	取扱を誤った場合、死亡または重傷を負う可能性が想定される場合。
⚠注意	取扱を誤った場合、傷害を負う可能性及び物の損害のみの想定がされる場合。

工具全般についての注意事項

⚠警告

1. 損傷した部品がないか確認してください。
 - 製品開封後は梱包内容を確認し、輸送による破損
ゆるみ・ひび割れ等本製品や付属品に異常がないことを確認してください。
 - 作業前には必ず試運転を行い、本製品の破損・ゆがみ・異常音等がないことを確認してから使用してください。
 - 本製品を誤って落としたりぶつけたときは、破損や亀裂がないことを確認してください。
2. 作業者以外を近づけないでください。
 - 作業中、使用者以外の人や動物を近づけないでください。
特に子供や幼児は、危険な行動をとることがあるので、絶対に近づけないでください。
3. 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - 作業場は十分明るくしてください。
 - 作業場所はいつも整理・整頓し、きれいに保ってください。また、作業の妨げになる物は取り除いてください。
 - 以下の環境下での使用は、火災や爆発、感電、落下など、
人体に傷害を与える可能性がありますので、止めてください。
 - (1) 水中や海中
 - (2) 腐食性ガスの発生する場所
 - (3) 濡れた場所や湿気の多い場所
 - (4) 通気が悪く、換気のできない場所
 - (5) 揮発性の高い溶剤などがある場所
 - (6) 火気の側や、急激な温度上昇する場所
 - (7) 暴風雨、降雪、強風、雷などの悪天候時
 - (8) ガソリン・軽油・灯油などの燃料がある場所
4. 作業に適した服装で作業してください。
 - 作業をするときは保護メガネを着用してください。
 - 作業に適した服装(すそまじりの良い長袖・長ズボン)で作業してください。
だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は回転部に巻き込まれるおそれがあるので着用しないでください。
 - 軍手など巻き込まれるおそれのある素材の手袋は着用しないでください。
 - 長い髪は帽子などで覆ってください。
 - 粉じんなどが多く発生する作業では保護マスクを着用してください。
 - 作業音の大きい場合は、耳栓・耳覆い(イヤマフ)等防音保護具を着用してください。

5.無理な使用をしないでください。

- 足元の不安定な場所や無理な姿勢で使用しないでください。(ケガ、事故の原因)
- 安全に能率よく作業するために、工具の能力に合った速さで作業してください。

6.電源コードの取扱いに注意してください。

- 電源コードを、乱暴に扱ったり、熱や油、角の尖ったところに、近づけないでください。(断線する原因)
- 電源コードを、加工したり、折り曲げたり、束ねないでください。(発熱や発火の原因)

7.感電に注意してください。

- 濡れた手で取扱いや電源プラグの抜き差しはしないでください。(感電の原因)

8.使用しないときはきちんと保管してください。

- 使用しないときは、直射日光の当たらない・風通しの良い・乾燥した場所で、お客様の手の届かない安全な場所や、鍵のかかる場所にきちんと保管してください。

9.油断せず、十分注意して使用してください。

- 過労と思われるときや、飲酒や薬物を服用しているときには、使用しないでください。(判断力が鈍り重大な事故の原因)
- 子供や妊娠中の方は、絶対に本製品を使用しないでください。(重大な事故の原因)
- 本製品を使用する場合は、取扱方法・作業の仕方・周りの状況等に十分注意して慎重に使用してください。

10.不意な始動はさけてください。

- 電動工具を移動する場合や付属品を交換するときは、スイッチに指をかけないでください。(けがの原因)

11.定期的に点検してください。

- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に動作するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整、および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。

12.分解・修理・改造をしないでください。

- 修理技術者以外の方は、本取扱説明書に記載されていない、本体の分解・修理・改造は、絶対にしないでください。
- 異常動作、加熱、発火、感電など、重大な事故の原因となり、非常に危険です。

⚠注意

1.騒音に注意してください。

- 法令及び各都道府県等の条例で定められた騒音防止規制を守り、周辺に迷惑をかけないよう状況に応じて遮音壁を設けるなどして規制値以下で使用してください。

2.作業後の加工物に注意してください。

- 作業後の加工物には、鋭利な部分やバリ、かえりができていることがありますので注意してください。

3.こまめにお手入れしてください。

- 安全に効率よく作業するために刃物類は常にお手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- 本製品に油やグリスが付着した場合は、柔らかい布で乾拭きしてください。
- 汚れが著しい場合は、薄めた中性洗剤を使用して水拭きしてください。その後、乾いた布で拭き取ってください。
- 粉塵や切り屑が本体内部に蓄積すると不具合や故障の原因となります。エアブローなどで定期的に清掃してください。
- ワックス・アルコール類・シンナー・ベンジン等は使用しないでください。(故障・破損の原因)
- 本製品は定期的に清掃・点検し、損傷している場合は、弊社窓口にお問い合わせください。

4.作業に合った工具を使用してください。

- 小型の工具やアタッチメントは、大型の工具で行う作業には使用しないでください。
- 指定された用途以外に使用しないでください。

5.加工するものをしっかりと固定してください。

- 加工するものを固定するために、クランプや万力を使用してください。
- 手で保持するより安全で、両手で工具を使用できます。

6.調節キーやレンチなどは、必ず取り外してください。

- 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取り外してあることを確認してください。

7.屋外使用に合った延長コードを使用してください。ただし水濡れは厳禁です。

- 屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

ミニルーターの注意事項

- 1.本製品は長時間使用すると高温になるので、スイッチを切り冷やしてください。
- 2.安定した動作を継続させるために、定期的にスピンドルに油を差してください。
- 3.ツヤ出し、清掃、研磨、すり碎きの際にビットに過度な力を加えないでください。
- 4.金属に穴を開けるときは、先端が滑らないように必ず中央にポンチで凹みを作ってから使用してください。
- 5.シャフトとチャック(コレット&コレットナット)の間をしっかりと締め込み密着させるようにしてください。

定格運転時間 30分 ★30分に5分程度は停止して冷却してください。

※高負荷での作業時は5～10分など小まめに冷却を行ってください。連続使用は内部部品が高温になりベアリングやモーターなど製品の重要備品の寿命を大幅に短くしてしまいます。

この取扱説明書は大切に保管してください。
また、本製品を貸し出す場合は、この取扱説明書も一緒に渡してください。

本製品について

部品の取付方法

必ずプラグを抜いた状態で、工具先端上部にあるシャフトロックボタンを押し下げた状態で回転部をロックし、コレットナットを反時計回りに回すとコレットナットとコレットを取りはずすことができます。
使用するシャフトサイズに合ったコレットを差し込みます。コレット上にコレットナットを置いて、シャフトをコレットシャフトロックボタンを押し下げた状態で差し込んで、シャフトと密着するようにします。
最後に、コレットナットをコレットレンチを用いて締めます(プライヤーは使用しないでください)。



コレット
φ3.2×3 ※
φ2.2×1



コレットナット×1
(標準/本体取付済)



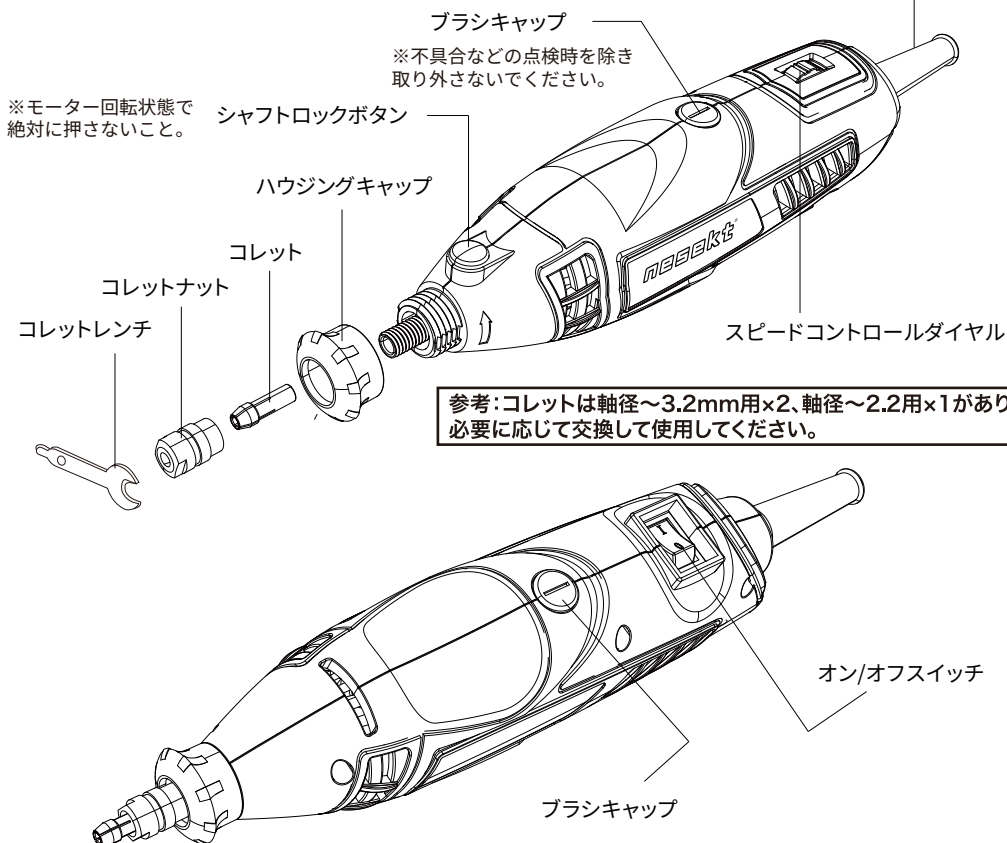
コレットナット×1
(フレキシブル
シャフト用)



ドライバーキャップ×1
(フレキシブル
シャフト用)

※コレットφ3.2は本体およびフレキシブルシャフト装着済みのものも含んだ数量です。

[警告] シャフトロックボタン はモーターの回転が完全に停止してから押してください。回転中にボタンを押すとボタン部が破損し回転止めができなくなります。



注意: ブラシキャップは通常、取り外さないでください。内部にモーター用のブラシが左右2個入っていますが、一般的な使用であれば交換の必要性はありません。誤ってブラシを取り出すと断線や破損の原因となります。

nesekt® ネセクト 160W ミニルーター

MODEL: NTMR120-A160W148OGR



AC100V 50/60Hz 160W 定格使用時間 30分 回転数 8,000～33,000 RPM (回/分)

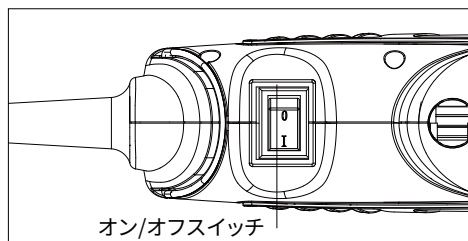


警告 安全のためご使用前に取扱い説明書を必ずお読みください。水濡厳禁。

操作方法

電源の入れ方

1. 電源コード(プラグ)をコンセントに差し込みます。
2. 工具の下部にある電源スイッチを確認します。
3. 電源をオンにするには、ONを押します。
4. 電源をオフにするには、OFFを押します。電源コードは絶対に無理に引っ張らないでください。



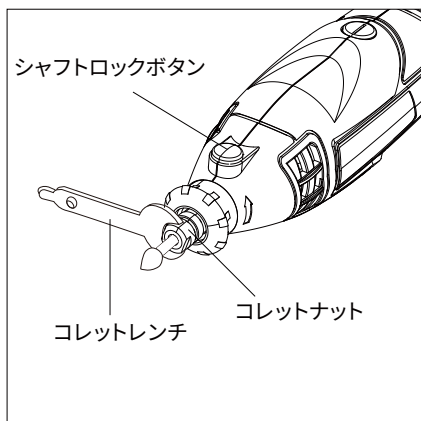
コレットの交換

⚠警告 ※工具が作動している間は、「シャフトロックボタン」に触れないでください。

1. ミニルーターの電源をOFFにします。
2. シャフトロックボタンを押しながら、コレットナットを手で回して緩め、取り外します。
必要に応じてコレットレンチを使用します。
3. コレットを交換します。
コレットはφ3.2mmとφ2.2mmの2種類が付属しています。(納品時はφ3.2mmが装着されています)
ビットの軸径に合わせてコレットを使い分けてください。
軸径の大きいビットを径の小さいコレットに無理に挿入しないでください。
4. シャフトロックボタンを押しながらコレットナットを取り付け、締めます。
必要に応じてコレットレンチを使用してください。(※締めすぎに注意してください。)

⚠注意

コレット径はコレットナットを締め込むことで細い軸も固定できます。ただし細すぎる軸径(-0.3mm程度を超える場合)は十分に固定できず空回りの原因となります。



先端ビットの取り付け

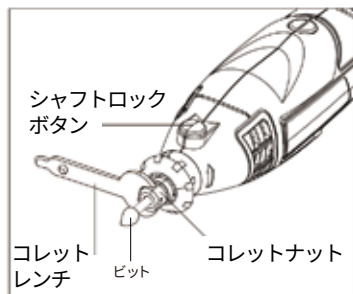
△注意

シャフトロックボタン破損原因になるため、コレットナット(D)を締めすぎないでください。
手でビットを引っ張って簡単に抜けないことを確認してください。

納品時、本体先端には

金色の「コレット(Φ3.2mm)」と黒色の「コレットナット」が装着された状態になっています。
ビットを使用する際は、「コレット」と「コレットナット」をセットでご使用ください。

1. ミニルーターの電源プラグをコンセントから抜きます。
2. シャフトロックボタンを押したまま、コレットナットを緩めます。
3. 使用するビットの軸径に応じてコレットを交換します。
(納品時はΦ3.2mmのコレットが装着された状態になっています。)
4. コレットナットを緩く装着し、ビットを差し込みます。
5. シャフトロックボタンを押しながらコレットナットを締めます。
適宜コレットレンチを使用してください。
ビットを手で引っ張って簡単に抜けないことを確認してください。
(※締めすぎに注意してください)



先端ビットの取り外し

1. ミニルーターの電源プラグをコンセントから抜きます。
2. シャフトロックボタンを押しながらコレットナットを緩めます。
3. ビットを取り外します。

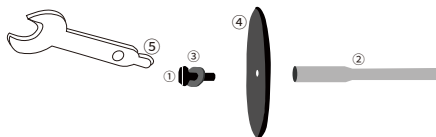
マンドレルの使用

- ・スタンダードマンドレルはカットオフホイール、丸鋸に使用します。
- ・スクリューマンドレルは、フェルトパフに使用します。
- ・軸付きドラムはサンディングバンドとセットで使用します。
- ・金属ワッシャー付きのマンドレルは、ダイヤモンドカッターに使用します。

1. ミニルーターの電源をOFFにします。
2. マンドレルを取り付けます。

取り付け: スタンダードマンドレルの使用

1. マンドレル頂部のネジ①にコレットレンチの細い方⑤の端を差し込んで、反時計回りに回しネジを緩めます。
2. マンドレルを<軸部分②>と<ワッシャー付きネジ部分③>に分離します。
3. <ワッシャー付きネジ部分③>をカットオフホイール④などの穴に差し込みます。
4. <軸部分②>の穴に、カットオフホイール④などを差し込んだら<ワッシャー付きネジ部分③>を挿入します。
5. 頂部のネジ①にコレットレンチの細い方⑤の端を差し込み、時計回りに回してしっかり固定します。



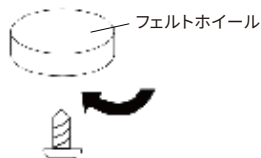
軸付きドラムへのサンディングバンド取付

- ※先端のネジを締めこむことで軸付きドラムが変形し
サンディングバンドが固定されます。
取りはずす際はネジを緩め、必要に応じて分解して
サンディングバンドを取りはずします。



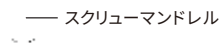
軸付きドラムの使用 (サンディングバンドなどに使用)

- 1.適切なサイズのサンディングバンドを軸付きドラムに被せて装着します。
 - 2.コレットレンチの細い方の端を軸付きドラムの頂部のネジに差し込み、時計回りに回して締め付けます。
- ドラムが拡大して、サンディングバンドが固定されます。



スクリーマンドレルの使用 (フェルトホイールなどに使用)

- 1.部品の穴をマンドレルのネジヘッドに合わせます。
- 2.部品をマンドレルに時計回りに回転してしっかりと固定します。



無段電子変速機能

ミニルーターの速度範囲は8,000~33,000 RPMです。

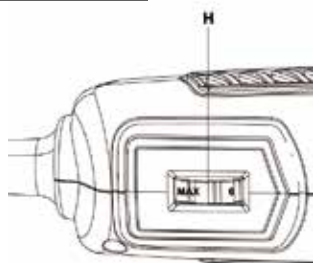
各作業に適切な速度を選ぶために、テスト用の材料を準備してください。

ご使用中の部品と作業に最適な速度に調整するために、速度を変更します。

速度制御ダイヤル(H)の上にあるインジゲーターマークを参照し、作業に最適な速度を設定します。

速度制御ダイヤルには、1から最大 (MAX) までの番号があります。

例) 速度設定1は約8,000 RPMで、速度設定MAXは 約33,000 RPMです。



ディテラーズグリップの取り付け・取り外し

取り付けの手順

- 1.ハウジングキャップを外します。
- 2.ディテラーズグリップをハウジングカラーに取り付け、ノーズキャップを装着しディテラーズグリップを固定します(図2)。
- 3.ハンドルにあるON/OFFスイッチを押して照明モードをオンにすることができます(図3)。

取り外しの手順

- 1.ノーズキャップを反時計回りに回して緩めます。
- 2.ハウジングカラーからノーズキャップとディテラーズグリップを外し、元のハウジングキャップを再び取り付けます。



ミニルーターの持ち方

1. ペングリップ- 最も制御しやすくするために

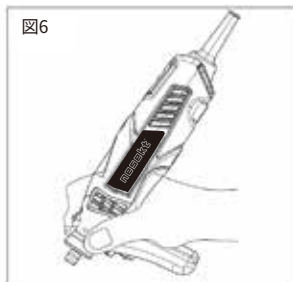
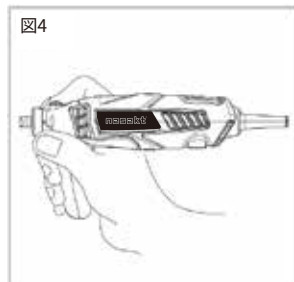
工具を親指と人差し指の間に鉛筆のように握ります(図4)。

2. サイドグリップ- 工具を横に回転させ、ハンドルをテーブルの上に

置きながらハンドルを外側に向けます(図5)。

3. 安定グリップ- 安定性を向上させるために、工具のハンドルをテーブルに置き、

部品を安定させ制御しやすくします(図6)。



カッティングガイドの取り付け手順

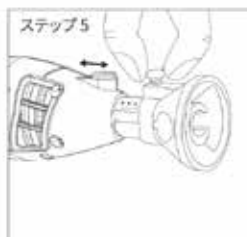
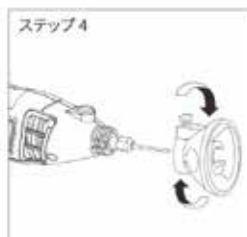
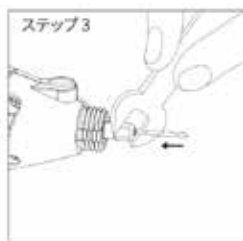
ステップ 1、2) コレットナットを取り外してから、ミニルーターの端からハウジングキャップを取り外します。

ステップ 3) コレットナットをミニルーターの端に置き、エンドミルビットを差し込みます。コレットナットを締めます。

ステップ 4) カッティングガイドを差し込んだエンドミルの横に並べ、カッティングガイドの先端とエンドミル先端が

一直線になるようにエンドミルの差し込み具合を調整します。調整後エンドミルをしっかり取り付けます。

ステップ 5) 部品を加工したい深さに調整します。



シールドアタッチメントの取り付け手順

ステップ 1. 工具の端からノーズキャップを取り外します。

この部品を使用しない場合は、元のノーズキャップを再度取り付ける必要があります。

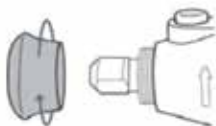
ステップ 2. シールドと一体のハウジングキャップ部を締め込んでミニルーター本体に取り付けます。

ステップ 3. 破片、火花、ほこりを作業者から遠ざけるように作業者との間に回転させてシールドを配置します。



フレキシブルシャフトの取り付け

1. ハウジングキャップを取り外します。
シャフトロックボタンを押しながら
黒色コレットナットを緩めて外します。



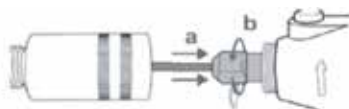
2. 金色のコレットを外し、シルバーの専用コレットナットを装着します。
シャフトロックボタンを押しながらコレットナットを締めます。



3. フレキシブルシャフトを軽く振って
内部のケーブルを出します。
ケーブルが出てこない場合は
手で引っ張り出します。



4. 内部のケーブルをコレットナット中央の穴に挿入します。



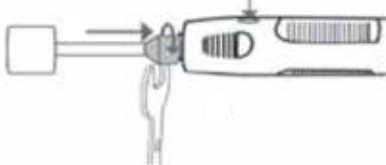
5. フレキシブルシャフトフィッティングカラーを
ミニルーターにねじ込み固定します。



6. フレキシブルシャフトにビットを取り付けるには、
フレキシブルシャフト先端の穴にLアングルピンを
差し込んだ状態でコレットナットを緩めます。(回り止め)
※フレキシブルシャフト先端にはΦ3.2mmのコレットと
コレットナットがあらかじめ装着されています。
必要に応じてコレットを交換してください。



7. Lアングルピンを差し込んだ状態でビットを装着し、コレットナットを締めます。
必要に応じてコレットレンチを使用して締めます。
コレットナットが装着出来たらLアングルピンを抜き取ります。



ソーシャープニングアタッチメントの取り付け

ハウジングキャップを外す

ビットを取り付ける(刃物との位置関係が最適になるように)

ビット軸のコレットへの挿入深さを微調整してください。ただし十分な深さが確保されるようにしてください)

ソーシャープニングアタッチメントをハウジングネジ部分に取り付ける

使用方法

下の写真のように、軸型砥石などを使用することで、はさみや包丁などの刃物研ぎが可能です。

刃物を研ぐ際は繊細な作業と技術が要求されますので、安全にも十分注意してください。

三角の斜めになっている方をガイドとして使用することも可能です。

※砥石に対して角度がつかますので、斜めに研がれている刃物の調整に適しています。



各種アタッチメント参考イメージ



付属先端工具明細					
先端工具名(アクセサリ)	軸径	許容重量(kg)	入数	用 途	
仕上げ磨き/バリ取り作業					
 砥石ビット A.カップ(大)/カップ(小) B.円筒型(大)/円筒型(小) C.三角型	3.0mm	35,000	6	ブルー：石材・陶磁器のバリ取り、研削 オレンジ：金属のバリ取り、さび落とし、研削	
 ダイヤモンドビット A.丸型(大)/丸型(小) B.カップ型 C.円筒型(大)/円筒型(小) D.ロケット型	3.0mm	35,000	6	彫金・シルバーアクセサリ・プラモデル	
 超硬ハイスビット	3.0mm	35,000	1	彫金・シルバーアクセサリ・プラモデル・ 模型・木材の研磨やネム入れ	
 サンディングバンド (大/小)	軸付きドラム	35,000	4/4	軸付きドラムのネジを緩め、サンディングバンドを 取り付け、レンチでネジを緩めます。	
切断作業					
 カットオフホイール	スタンダードマンドレル	35,000	30	アルミ・真鍮・F.R.P.の切断。 スタンダードマンドレルに取り付け	
 カットオフホイール (グラスファイバー 補強タイプ)	スタンダードマンドレル	20,000	5	薄い金属やプラスチックの切断。 陶磁器・タイル、ガラス、石材の研磨。 スタンダードマンドレルに取り付け	
 丸鋸	スタンダードマンドレル	20,000	1	木、アルミ、プラスチックの切断 スタンダードマンドレルに取り付け	
 ダイヤモンドカッター	ダイヤモンド用マンドレル	20,000	1	タイル・ガラス・石片・貝殻・陶磁器・銅板・アルミなどの 加工・切断用に最適です。	
研磨作業					
 フェルトバフ(大/小)	スクリューマンドレル	17,000	2 / 8	金属の仕上げ研磨、艶出し、拭き取り。 スクリューマンドレルに取り付け	
 フェルトバフ (砲弾型)	スクリューマンドレル	15,000	2	掃除、バリ取り、表面処理に適しています。 主に金属表面や木製品の錆や腐食の除去に使われます。	
 サンディングペーパー	スタンダードマンドレル	20,000	50	金属のバリ取り、さび落とし スタンダードマンドレルに取り付け	
 ミゼットバフ	3.0mm	35,000	1	金属表面の錆取り	
穴あけ作業					
 ドリルビット	3.0mm 2.2mm	35,000	2 1	木材およびプラスチックの穴あけに使用します。 通常、ドリルローケータと一緒に使用します。	
 エンドミル	3.0mm	35,000	1	アルミ、真鍮、鉄、プラスチックのフライス加工(溝堀り加工)	
清掃作業					
 ナイロンブラシ A.ホイール B.エンド C.カップ	3.0mm	15,000	各1	ほこり・汚れ落とし	
 ワイヤーブラシ (A.ホイール/B.エンド)	3.0mm	15,000	各1	小物細工用の精密研磨や、鉄や非鉄金属のサビ落とし	

アタッチメント

	フレキシブルシャフト	ルーター本体では狭くて届かない部分への作業 ペンを持つような感覚で作業が可能 ルーター本体を置いたまま作業ができるので 軽量で疲労軽減
	シールドアタッチメント	加工時の粉塵や火花の飛散を抑制するためのガード ハウジングキャップ一体型
	ディテラーズグリップ	持ち手を追加し、握りやすくする ライトで作業箇所を照らす
	カッティングガイド	加工面に対してビットを直角に保持する 加工面との距離を調整し、穴あけや削り深さを 一定に保つタイル壁のカッティング作業に便利
	ソーシャープニング アタッチメント	軸型砥石と組み合わせることで刃物を研ぐ ことができます。 加工面との距離を調整し、穴あけや削り深さを 一定に保つタイル壁のカッティング作業に便利

その他

テスト用単4形乾電池(2本)	1	ディテラーズグリップのライト用
ノーズキャップ	1	ディテラーズグリップ装着時に使用する専用キャップ
フレキシブルシャフト 用コレットナット	1	フレキシブルシャフトのケーブル側取付用コレットナット
コレットレンチ	1	コレットナットの取付、取り外し(2面幅約9.7mm) 後端部はマイナスドライバー形状になっておりモーターブラシの脱着が可能
Lアングルピン	1	フレキシブルシャフト先端の側面穴に挿入し回転を固定 ビットの取付、取外しに使用
ドレッサー砥石	1	ディスク砥石などの面や角の修正を行う砥石ドレッシング用の砥石
コレット(Φ2.2,3.2mm)	Φ2.2×1, Φ3.2×2 Φ3.2mmは製品出荷時に本体組込済	各種ビットの固定
スタンダードマンドレル ワッシャー付き(マイナスネジΦ1.8mm)	2	サンディングペーパー、カットオフホイール、丸鋸の固定
スクリューマンドレル	1	フェルトバフ、布バフの固定
マンドレル(ダイヤモンドカッター用) 金属ワッシャー付き(プラスネジΦ2.8mm)	1	ダイヤモンドカッターの固定
軸付きドラム(Φ6.5,12.4mm)	各1	サンディングバンドの固定

保証期間

弊社からの製品ご購入日 (受領日) より 1 年間

日本国内において保証期間内に取扱説明書、本体ラベルなどの記載内容に従って正常な使用状態において故障 (破損) した場合には、本書の記載内容に基づいて無償にて保証対応させていただきます。※

保証期間内に故障 (破損) ・交換をご依頼になる場合は下記の情報と共に、具体的な不具合や故障の内容をご購入の各モール (amazon/ 楽天 /yahoo! など)、もしくは弊社カスタマーサポートまでお問い合わせください。譲渡などにより入手した場合も当初の購入履歴が証明できる場合は保証対象です。

①ご購入商品 ②ご購入時期 ③ご購入時の注文番号 (不明な場合でも承ります)

④氏名 ⑤電話番号やメールアドレスなどご連絡先 ⑥具体的な症状や状況など

※お客様のご都合によるご返品やご送付いただく場合の送料や諸経費はお客様のご負担となります。

保証除外項目 (保証期間内でも次のような場合には保証対象外となります。)

1. 本書のご提示が無い場合。 (ご注文履歴・状況等が確認できた場合はその限りではありません)
2. 誤った使用方法、取扱上の不注意によって生じた損害や故障。不当な修理や改造によって生じた損害や故障。
3. 使用や保管に伴う通常の摩耗や劣化、自然損耗など、客観的に製品の不良のみによる不具合と考えられない場合。
4. 天災、地震、水害、落雷その他天変地異、ガス害、塩害、公害などによって生じた損害や故障 (破損) 。
5. お買い上げ後の移動や輸送によって生じた損害や故障 (輸送事故・運送事故) など運送会社による保証を要するもの。
6. 保証期間経過後のご依頼や、客観的事実を基に当社が保証対象として合理的に認められない場合。

・本書は日本国内においてのみ有効です。This warranty is valid only in Japan.

・本書は再発行いたしませんので紛失しないよう大切に保管してください。

・本書は本製品の故障 (破損等) に対し弊社の判断により製品本体の修理・交換・返金対応などの保証対応をするものであって、本製品の仕様によるもの、または使用不能な状況によって生じた関連する損害に対して、当社が責任を負うものではありません。

・本書は明示した期間・条件のもとにおいて保証をお約束するものです。したがってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。

・保証期間が過ぎてしまった場合でも修理などのご相談を承ります。 (御見積の上で有償修理・対応となる場合があります)

・補修部品などに関しては弊社カスタマーサポートまでお気軽にご相談ください。

カスタマーサポート

製品に関してお気づきの点やご不明な点がございましたら、販売店様もしくはカスタマーサポートまでお気軽にお問い合わせください。公式 LINE からもお問い合わせいただけます。



03-6381-3277 受付時間 10:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 16:00 (土・日・祝を除く)



support@nesekt.co.jp

株式会社ネセクト

〒130-0003 東京都墨田区横川13-12-2 Rimba Tokyo Oshiage 2F

www.nesekt.co.jp